

Q8 Holbein HP SE BIO 46

Huile hydraulique écologique à base d'esters synthétiques saturés

Description

Q8 Holbein HP SE Bio 46 est un lubrifiant supérieur à base d'esters synthétiques saturés offrant une longue durée de service et un bon rendement énergétique. Facilement biodégradable (>70 en 28 jours), il est utilisé dans les zones sensibles où l'impact sur l'environnement doit être limité. Q8 Holbein HP Bio SE 46 présente un indice de viscosité très élevé qui lui donne d'excellentes propriétés d'écoulement à toutes les températures.

Applications

Q8 Holbein HP SE Bio 46 est parfait pour les applications utilisées dans des systèmes hydrauliques lourds opérant dans des zones environnementalement sensibles et sous toutes les températures, telles que l'agriculture, la sylviculture, l'adduction d'eau, le secteur maritime et la construction.

Avantages

- Écologique et impact limité sur l'environnement
- Facilement biodégradable
- Additifs sans zinc
- Ne contient pas de composants dangereux
- Intervalles de vidange d'huile étendus pour une durée de vie du lubrifiant plus longue
- Excellente huile synthétique
- Stabilité exceptionnelle à l'oxydation
- Exceptionnelle durabilité thermique

Spécifications & approbations

Bosch Rexroth	RE 90221 notes	ISO	11158 HV
DIN	51524-3 HVLP	ISO	15380 HEES

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	46
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,914
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	48.8
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm ² /s	9.85
Indice de viscosité	D 2270	-	185
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	0.71
Indice d'iode	-	-	< 5
Point d'écoulement	D 97	°C	< -54
Point d'éclair, COC	D 92	°C	246
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1a
Biodégradabilité, 28 jours	OECD 301 B	%	>70
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	12

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Le rendement énergétique n'est valide que par comparaison à des lubrifiants hydrauliques standard Q8. La technologie utilisée a été testée dans des situations contrôlées. Les améliorations du rendement énergétique peuvent varier en fonction des applications et des conditions d'exploitation.